

DuraPol SuperAlloy

Технические данные \ Инструкция по нанесению

Краткие данные

- Многоцелевой 2-компонентный материал, керамо-металлооксидный, со 100%-ным сухим остатком для применения на оборудовании, подвергающемся постоянному высокому абразивному воздействию и эрозии.
- Отверждение при нормальных условиях.
- Превосходная абразивная стойкость к скользящему трению.
- Гладкое покрытие, не создающее трения.
- Самогрунтующееся покрытие, наносимое по стали, нержавеющей стали, чугуна, меди, бронзе, алюминию, бетону.

DuraPol SuperAlloy – это современный материал, наносимый вручную, созданный для защиты различного оборудования от высокого абразивного воздействия и эрозии, в т.ч. мелких частиц.

Может наноситься с толщиной сухого слоя до 15 мм

Область применения

Резервуары, трубы, обсадные трубы, бункеры для угля и удобрений\ стволы шахт, гнезда подшипников и т.д., подвергающиеся коррозии, эрозии частиц или химическому воздействию. Не рекомендуется для мест с кавитационным воздействием, возникающим по причине высоких скоростей потоков.

Физические свойства

Стойкость к абразивному износу: Tabor CS17/
1кг /1000 циклов
10 мг потеря веса

Ударная прочность ASTM G14

прямой: 12 Joules
обратный: 6 Joules

Твердость по Барколю: ASTM D-2583: 55

Адгезия ASTM D4541

250 кг см⁻² (когезионное разрушение)

Прочность на растяжение BS 6319: Part 7: 1983
380 кг см⁻³

Удлинение на разрыв: BS 6319 Part 7 1985
2,0%

Стойкость к основным реагентам в условиях погружения

Сырая высокосернистая нефть
Керосин
50% серная кислота
35% соляная кислота
30% уксусная кислота
Ацетон
15% азотная кислота
DEA,
15% гипохлорид
50% sodium Hydroxid
Метанол
Деминерализованная вода

Параметры покрытия

Гладкое и глянцевое

Возможные цвета: темно-зеленый

Сухой остаток: 100%

Вязкость в смешанном состоянии:
125000 +/- 5000 cPoise

Нормальная толщина слоя: 2 мм

Количество слоев: 1-2

Укрывистость при 2 мм: 0.25 м²/кг

Время жизнеспособности в смешанном состоянии при 20°C: 20 минут

Время высыхания : 220 мин при 20°C

Время высыхания до начала эксплуатации (при 20°C): 2 дня

Время высыхания до начала эксплуатации в режиме погружения (при 20°C): 3 дня

Срок хранения: 72 месяца в закрытых банках при T= +5- +35 °C

Расфасовка: 1 кг

Плотность: 2.40 кг/л (основа + отвердитель)

Подготовка поверхности

Соответствующая подготовка поверхности очень важна для долгосрочной службы этого покрытия. Поверхность металла должна быть очищена щетками. Удалить масло и загрязнения MEK или ацетоном., Желательно дальше обработать абразивоструйным методом до 50 мкм (Sa2,5), удалить пыль вакуумом. Если поверхность подвергалась воздействию солей, то она предварительно должна быть вымыта чистой водой для удаления всех возможных химических загрязнений и растворимых солей. Если поверхность мылась- дать поверхности высохнуть и затем провести абразивоструйную

очистку острой дробью G для обеспечения шероховатости минимум 50 микрон (Swedish Standard SA 2.5). Удалить пыль и дробь. Если поверхность приготовлена, она должна быть покрыта немедленно.

Подготовка DuraPol SuperAlloy

Тщательное перемешивание придаст продукту оптимальные свойства. Убедитесь, что основа и отвердитель имеют T не выше 20°C и всегда храните их в тени -перед, во время и после смешения. Размешать основу, проявляя осторожность во время перемешивания. Уменьшив скорость размешивания, добавить отвердитель. Увеличить скорость смешивания и смешивать дополнительно 2 минуты после добавления отвердителя, одновременно счищая все остатки отвердителя из внутренних стенок его банки (шпателем, ножом) и добавляя их в смешиваемую массу для точного пропорционального смешения. Не смешивать материала больше, чем вы можете использовать внутри срока его.

Оборудование для нанесения

- Щетка- жесткая с натуральной щетины, 7-8 см шириной и щетиной не более чем 5 см длиной. Если щетка новая, тогда энергично несколько раз погубайте и потяните ее щетины для удаления неплотно держащихся.

-шпатель (лопатка, мастерок).

Нанесение DuraPol SuperAlloy

Сделать необходимые полосовые прокрасы углов, края конструкций и сварные швы. При наличии больших пор или шероховатостей поверхности прогрунтовать ее этим же материалом, разбавленным на 1-2% ксилолом, жестко вдавливая в поверхность. После высыхания грунтовочного слоя нанести основное покрытие, прижимая к поверхности и выравнивая.

При необходимости нанесения второго слоя сделать это в этот же день, в противном случае слегка ошероховатить отвердившееся покрытие.

После набора необходимой толщины легко почистить щетками поверхность для получения выравнивания (щетку можно смачивать ксилолом).

После щетки или оборудование должны быть немедленно очищены растворителями на основе MEK или ацетона.

Контроль покрытия

-Через 24 часа проверить сплошность покрытия, используя «Wet Sponge holiday detector» оборудование с установкой 100V DC\ 25 мкм.

-проверить толщину покрытия после высыхания с помощью электронного толщиномера.

-Покрытие должно быть отремонтировано, если его толщина на 25% ниже требуемой.

-Каверны, пропуски и низкие толщины отмечаются для ремонта специальным маркером. Отремонтировать, применяя ограниченную абразивоструйную очистку до чистого металла с созданием профиля минимум 75 мкм с дополнительной легкой шероховатостью окружающего неповрежденного покрытия в радиусе около 5 см вокруг дефекта. Подготовленная область очищается ксилолом перед нанесением ремонтного покрытия.

Таблица сроков отверждения

- Покрытие становится сухим на отлип ориентировочно через 220 мин при T= 20°C.

-Дать покрытию минимум 3 дня для достижения полной полимеризации перед помещением в химическую среду.

- В случае необходимости для увеличения максимальной химической прочности покрытие после 3 дней полимеризации может быть подвергнуто воздействию T= 100°C в течение 4 часов.

Обращаем ваше внимание, что применение данного материала возможно после согласования «Регламента по нанесению DURAPOL SuperAlloy» с Производителем/Поставщиком и при постоянном присутствии Инспектора со стороны Производителя/Поставщика. В противном случае мы не можем гарантировать качественную работу покрытия и требуемый срок его службы при эксплуатации



Контактные данные при возникновении вопросов:

ООО «ИЦ ПРОЗАСК»

Москва, ул. Краснобогатырская д.42 стр.1

т.(499) 5190410, ф.(499)5190450

моб (903)1076152

www.stalprotect.ru.ru

e-mail: info@stalprotect.ru

