

DuraPol SuperAbrasion

(супер абразивостойкий)

Технические данные \ Инструкция по нанесению

Краткие данные

- Многоцелевой 2-компонентный материал со 100%-ным сухим остатком для ремонтных и восстановительных работ на оборудовании, подвергающемся постоянному высокому абразивному воздействию и эрозии.
- Отверждение при нормальных условиях.
- Превосходная абразивная стойкость.
- Самогрунтующееся покрытие, наносимое по стали, нержавеющей стали, чугуну, меди, бронзе, алюминию, бетону.

DuraPol SuperAbrasion – это современный материал, наносимый вручную, созданный для защиты различного оборудования от высокого абразивного воздействия и эрозии, в т.ч. химических реагентов. Особая стойкость к острому сухому или мокрому абразивному воздействию.

Может наноситься с толщиной сухого слоя до 15 мм

Область применения

Бункеры для угля и удобрений\газопоглотители\теплообменники\ \ бетонные обваловки, тоннели, силосы и т.д. Не рекомендуется для мест с кавитационным воздействием, возникающим по причине высоких скоростей потоков.

Физические свойства

Стойкость к абразивному износу: Tabor CS17/

1кг /1000 циклов

4 мг потеря веса

Ударная прочность ASTM G14

прямой: 12 Joules

обратный: 6 Joules

Твердость по Барколю: ASTM D-2583: 52

Адгезия ASTM D4541

235 кг см⁻² (когезионное разрушение)

Прочность на сжатие BS 6319: Part 2: 1983

814 кг см⁻³

Стойкость к основным реагентам в условиях погружения

Сырая высокосернистая нефть

Керосин

50% серная кислота

35% соляная кислота

30% уксусная кислота

Ацетон

15% азотная кислота

DEA, дигликольамин

15% гипохлорид

50% sodium Hydroxid

Сернистый газ

Метанол

Деминерализованная вода

Параметры покрытия

Полуглянцевое

Возможные цвета: светло-зеленый

Сухой остаток: 100%

Вязкость в смешанном состоянии:

15000 +/- 5000 cPoise

Нормальная толщина слоя: до 15 мм

Количество слоев: 1-2

Укрывистость при 5 мм: 0.1 м²/кг

Время жизнеспособности в смешанном состоянии при 20°C: 25 минут

Время высыхания: 240 мин при 20°C

Время высыхания до начала эксплуатации (при 20°C): 2 дня

Время высыхания до начала эксплуатации в режиме погружения (при 20°C): 3 дня

Срок хранения: 72 месяца в закрытых банках при T= +5- +35 °C

Расфасовка: 1 кг, 2,5 кг

Плотность: 2.50 кг/л (основа + отвердитель)

Подготовка поверхности

Соответствующая подготовка поверхности очень важна для долгосрочной службы этого покрытия. Поверхность металла должна быть очищена щетками. Удалить масло и загрязнения MEK или ацетоном., Желательно дальше обработать абразивоструйным методом до 50 мкм (Sa2,5), удалить пыль вакуумом. Если поверхность подвергалась воздействию солей, то она предварительно должна быть вымыта чистой водой для удаления всех возможных химических загрязнений и растворимых солей. Если

поверхность мылась- дать поверхности высохнуть и затем провести абразивоструйную очистку острой дробью G для обеспечения шероховатости минимум 50 микрон (Swedish Standard SA 2.5). Удалить пыль и дробь. Если поверхность приготовлена, она должна быть покрыта немедленно.

Подготовка DuraPol SuperAbrasion

Тщательное перемешивание придаст продукту оптимальные свойства. Убедитесь, что основа и отвердитель имеют T не выше 20°C и всегда храните их в тени -перед, во время и после смешения. Размешать основу, проявляя осторожность во время перемешивания. Уменьшив скорость размешивания, добавить отвердитель. Увеличить скорость смешивания и смешивать дополнительно 1 минуту после добавления отвердителя, одновременно счищая все остатки отвердителя из внутренних стенок его банки (шпателем, ножом) и добавляя их в смешиваемую массу для точного пропорционального смешения. Не смешивать материала больше, чем вы можете использовать внутри срока его.

Оборудование для нанесения

- Щетка- жесткая с натуральной щетины, 7-8 см шириной и щетиной не более чем 5 см длиной. Если щетка новая, тогда энергично несколько раз поскрибите и потяните ее щетины для удаления неплотно держащихся.

-шпатель (лопатка, мастерок).

Нанесение DuraPol SuperAbrasion

Сделать необходимые полосовые прокрасы углов, края конструкций и сварные швы.

При наличии больших пор или шероховатостей поверхности прогрунтовать ее этим же материалом, разбавленным на 1-2% ксилолом, жестко вдавливая в поверхность. После высыхания грунтовочного слоя нанести основное покрытие, прижимая к поверхности и выравнивая.

При необходимости нанесения второго слоя сделать это в этот же день, в противном случае слегка ошероховатить отвердившееся покрытие.

После щетки или оборудование должны быть немедленно очищены растворителями на основе MEK или ацетона.

Контроль покрытия

-Через 24 часа проверить сплошность покрытия, используя «Wet Sponge holiday detector» оборудование с установкой 100V DC\ 25 мкм.

-проверить толщину покрытия после высыхания с помощью электронного толщиномера.

-Покрытие должно быть отремонтировано, если его толщина на 25% ниже требуемой.

-Каверны, пропуски и низкие толщины отмечаются для ремонта специальным маркером. Отремонтировать, применяя ограниченную абразивоструйную очистку до чистого металла с созданием профиля минимум 75 мкм с дополнительной легкой шероховатостью окружающего неповрежденного покрытия в радиусе около 5 см вокруг дефекта. Подготовленная область очищается ксилолом перед нанесением ремонтного покрытия.

Таблица сроков отверждения

- Покрытие становится сухим на отлип ориентировочно через 4 часа при T= 20°C.

-Дать покрытию минимум 3 дня для достижения полной полимеризации перед помещением в химическую среду.

- В случае необходимости для увеличения максимальной химической прочности покрытие может быть подвергнуто воздействию T= 100°C в течение 4 часов после 3 дней полимеризации.

Обращаем ваше внимание, что применение данного материала возможно после согласования «Регламента по нанесению DURAPOL SuperAbrasion» с Производителем/Поставщиком и при постоянном присутствии Инспектора со стороны Производителя/Поставщика. В противном случае мы не можем гарантировать качественную работу покрытия и требуемый срок его службы при эксплуатации



Контактные данные при возникновении вопросов:

ООО «ИЦ ПРОЗАСК»

Москва, ул. Краснобогатырская д.42 стр.1

т.(499) 5190410, ф.(499)5190450

моб (903)1076152

www.stalprotect.ru.ru

e-mail: info@stalprotect.ru