

## DuraPol HTW GlassFlake

### Технические данные \ Инструкция по нанесению

#### Краткие данные

- Материал со 100% сухим остатком для антикоррозионной защиты, с применением усовершенствованной технологии применения стеклянных чешуек.
- Превосходная защита от морской воды и других умеренных коррозионных кислотных и щелочных сред.
- Самогрунтующийся материал, одно- или многослойный, прочно сцепляющийся с влажной с влажным металлом или бетоном
- Превосходные антиобрастающие свойства
- Превосходные антикавитационные свойства
- Превосходная абразивная стойкость.
- Повышение эффективности насосов

**DuraPol HTW GlassFlake** – это глянцевый современный материал, непроницаемый для водных сред при окружающей температуре. Покрытие имеет исключительно гладкую поверхность, повышающую параметры потока.

#### Область применения

Подводное оборудование, заглубленные линии, зоны заплеска волны, охлаждающие трубы, сварные стыки и изогнутые каналы, объекты в очистных сооружениях..

#### Физические свойства

Стойкость к абразивному износу: Tabor CS17/  
1кг /1000 циклов  
*12 мг потеря веса*

Ударная прочность ASTM G14  
прямой: *18 Joules*  
обратный: *7 Joules*

Адгезия ASTM D4541  
*190 кг/ см<sup>2</sup> (когезионное разрушение)*

Удлинение на разрыв BS 6319: Part 7: 1985  
*5%*

#### Стойкость к основным реагентам в условиях погружения

30% серная кислота  
20% соляная кислота  
20% ледяная уксусная кислота  
50% фосфорная кислота  
10% азотная кислота

МЭК, толуол, ксилен, ацетон, аммиак

#### Параметры покрытия

Глянцевое

Возможные цвета: черный

Сухой остаток: 100%

Вязкость в смешанном состоянии:

Для нанес кистью: 50000 +/- 5000 cPoise

Нормальная толщина слоя:

500-2000 мкм

Количество слоев: 1-2

Практический расход при 500 мкм: 1 м<sup>2</sup>/кг

Время жизнеспособности в смешанном состоянии при 20°C:

85 минут

Время высыхания на отлип (сушки): 240 мин при 20°C-

Срок хранения: 36 месяцев в закрытых банках

Расфасовка: 2.5, 5, 10, 20 кг набор для нанесения щетками,

Плотность: 1.30 гр/см<sup>3</sup>

#### Подготовка поверхности

Соответствующая подготовка поверхности очень важна для долгосрочной службы этого покрытия. Поверхность металла должна быть очищена (желательно абразивоструйным методом) с целью удаления старых покрытий и ориентировочно через 24 часа вымыта чистой водой с использованием оборудования с высоким давлением для полного удаления всех возможных химических загрязнений и растворимых солей.

Дать поверхности высохнуть и затем провести абразивоструйную очистку острой дробью G для обеспечения шероховатости минимум 75 микрон (Swedish Standard SA 2.5). Удалить пыль и дробь. Если поверхность приготовлена, она должна быть покрыта немедленно.

#### Подготовка DuraPol HTW GlassFlake

Тщательное перемешивание придаст продукту оптимальные свойства. Убедитесь, что основа и отвердитель имеют Т около 20°C перед смешением и всегда храните их в тени перед, во время и после смешения. Размешать основу, проявляя осторожность во время перемешивания миксером. Уменьшив скорость размешивания, добавить отвердитель. Увеличить скорость смешивания и смешивать 2-

3 минуты, одновременно счищая все остатки отвердителя из внутренних стенок его банки (шпателем, ножом) и добавляя их в смешиваемую массу для точного пропорционального смешения. Смешанный материал остается годным к применению приблизительно 85 минут при 20°C, 65 мин при 30°C и 55 мин при 40°C.

Не смешивать материала больше, чем вы можете использовать внутри срока его.

#### Оборудование для нанесения

Вариант для нанесения щетками:

Жесткая с натуральной щетины, 7-8 см шириной и щетиной не более чем 5 см длиной. Если щетка новая, тогда энергично несколько раз погсгайте и потяните ее щетины для удаления неплотно держащихся.

#### Нанесение DuraPol HTW GlassFlake

Перед нанесением убедитесь, что Т поверхности не ниже 15°C, и на минимум 3°C выше точки росы с относительной влажностью ниже 95%. Если температура подложки ниже 15°C, требуется внешний подогрев и для повышения окружающей температуры, и для нагрева подложки. Температура св. 15 град С должна поддерживаться в течение минимум 24 часов после нанесения. Возможно применение различных конструкций (щиты, листы) для создания соответствующих условий в зоне . бегаь загрязнений. Избегать нанесения в условиях ветра.

Зачищать углы, края конструкций и сварные швы. Наносить DuraPol сильным втиранием в поверхность начальной пленки.

Периодически проверять толщину нанесенного мокрого покрытия, применяя гребенки для мокрых пленок.

Нанесение последующих слоев возможно после высыхания предыдущего на отлип.

После щетки или оборудование должны быть немедленно очищены растворителями на основе MEK или ацетона.

#### Контроль покрытия

-Через 24 часа проверить сплошность покрытия, используя прибор типа «Wet Sponge holiday detector» оборудование с установкой 50V DC на каждые 25 мкм покрытия.

-проверить толщину покрытия после высыхания с помощью электронного толщиномера.

-Покрытие должно быть отремонтировано, если его толщина на 25% ниже требуемой. Каверны, пропуски и низкие толщины отмечаются для ремонта специальным маркером. Отремонтировать, применяя ограниченную

очистку до чистого металла с созданием профиля минимум 75 мкм с дополнительной легкой шероховатостью окружающего неповрежденного покрытия в радиусе около 5 см вокруг дефекта. Подготовленная область очищается ксилолом перед нанесением ремонтного покрытия.

#### Таблица сроков отверждения

- Покрытие становится сухим на отлип ориентировочно через 4 часа при T= 20°C.

-Дать покрытию 3 - 4 дня для достижения полной полимеризации перед помещением в химическую среду.

#### Рекомендуемая толщина сухой пленки (DFT)

Внутренне покрытие оборудования :

2 x 1000 мкм: итого 2000 мкм DFT.

Наружное покрытие :

Один или два слоя, итого 600 мкм DFT.

Наружные поверхности для потоков воды и абразивного износа: один –два слоя 1000-1500 мкм DFT.

Обращаем ваше внимание, что применение данного материала возможно после согласования «Регламента по нанесению DURAPOL HTW GlassFlake» с Производителем/Поставщиком и при постоянном присутствии Инспектора со стороны Производителя/Поставщика. В противном случае мы не можем гарантировать качественную работу покрытия и требуемый срок его службы при эксплуатации



**Контактные данные при возникновении вопросов:**

**ООО «ИЦ ПРОЗАСК»**

**Москва, ул. Краснобогатыйская д.42 стр.1**

**т.(499) 5190410, ф.(499)5190450**

**моб (903)1076152**

**[www.stalprotect.ru](http://www.stalprotect.ru)**

**e-mail: [info@stalprotect.ru](mailto:info@stalprotect.ru)**