



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Prozask PAR5

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

«Prozask PAR5» представляет собой обладающий высокими эксплуатационными свойствами гибридный полиаспартический эластомерный материал аппаратного 2-компонентного холодного нанесения с высоким содержанием сухого остатка и специальных добавок для усиления антикоррозионных свойств.

Способ нанесения - безвоздушным (с 2-мя или 1-м насосом) компонентным т.н. холодным способом распыления, или ручными инструментами (кисти, валики). Возможно также нанесение безвоздушным оборудованием для одноупаковочных составов.

Основные характеристики покрытия:

- Степень критического растяжения - 30%
- Высокая стойкость к абразивным и ударным нагрузкам
- Высокие гидроизоляционные и антикоррозионные свойства
- Возможность полимеризации при низких температурах (до -10°C),
- Применяется в основном как самостоятельное покрытие

ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ МАТЕРИАЛА

- > Создаёт долговечную гидроизоляционную защиту промышленных стальных и бетонных конструкций сложной конфигурации
- > Образующее покрытие имеет хорошую химстойкость, обеспечивая долгосрочную защиту металлических конструкций при периодических проливах растворов кислот и щелочей низкой концентрации
- > Минимальное содержание вредных растворителей, материал с высоким сухим остатком
- > В нефтехимической промышленности применяется для внешней и внутренней защиты резервуаров

Рекомендованные системы:

Грунтовочный слой: «Prozask FerroPur», «Prozask 111» или «Prozask Xyguard Pro» (100 микрон).

Защитный слой: «Prozask PAR5» (0,3-1,4 мм)

Цвет (стандартный):	Темно серый
Колеровка:	Согласно цветовой гаммы RAL
Связующее вещество	Производные полиаспартических смол в сочетании с полиаминно-изоцианатными связями
Содержание твердой фазы по весу:	86%
Содержание твердой фазы по объему: (в смешанном с катализатором состоянии):	80%
Рекомендованная толщина мокрого слоя за один проход:	300-875 мкм
Рекомендованная толщина сухого слоя за один проход -на горизонт поверхности: -на вертикальные поверхности:	240-700 мкм 240-500 мкм
Удельный вес: (в смешанном с катализатором состоянии в зависимости от цвета):	1,20-1,45 кг/л
Вязкость: (в смешанном состоянии)	4500 мПа·с
Катализатор:	Catalist 55C
Коэффициент смешения:	1:1 по объёму
Жизнеспособность в смешанном состоянии (при $+25^{\circ}\text{C}^*$):	20-30 мин. без разбавления, 60 мин при 10% разбавлении растворителем X-34 или DE-300 (для ручного нанесения)
Время высыхания для 0,5 мм сухого слоя (при различных температурах)	На «отлип» 60 мин при $+20^{\circ}\text{C}$ 2 ч. при 0°C 4 ч. при -10°C
Расфасовка:	Полное высыхание (до ст. 3): 6 ч при $+20^{\circ}\text{C}$ 12 ч при 0°C 24 ч при -10°C (205 + 205)л, (18,93 + 18,93) л, (3,78 + 3,78)л
Срок хранения:	24 месяца с момента изготовления
Хранение:	В прохладном и сухом помещении

*- при нанесении материала ручным способом указанные величины могут измениться в сторону увеличения

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА КОМПОНЕНТОВ:

Ручное нанесение: Перед смешиванием компонентов, сначала необходимо тщательно перемешать компонент А (основа), затем в него добавить компонент В (катализатор) в соотношении 1:1 по объёму, после чего следует произвести перемешивание компонентов низкооборотным смесителем в течение 3-5 минут. Не наносите ударов по перемешиваемой массе и не создавайте воронку при размешивании.

Аппаратное нанесение: двухкомпонентными аппаратами типа GRACO XP70 / XP50 или E-10HP или аппаратами для однокомпонентных материалов.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА.

Основной способ нанесения материала производится с помощью двухкомпонентного аппарата безвоздушного распыления, или ручного инструмента (кисти, валики). Для нанесения распылением может потребоваться добавление (при низких температурах) до 10% разбавителя марки «Prozask X-34» или 300, разбавитель добавляется в предварительно замешанный материал.

По металлу: Вначале удалите жиры, масла, солевые загрязняющие вещества и грязь в соответствии с требованиями стандарта SSPC-SP-1 «Очистка с использованием растворителя». Для полной «переокраски» подвергшихся старению алкидных покрытий или более старых покрытий следуйте требованиям стандарта SSPC-SP-1. При применении грунтовок по металлу следуйте требованиям по достижению стандарта, необходимого для нанесения данного типа грунтовки. Всегда удаляйте сварочные брызги и заглаживайте грубые сварные швы и острые края. Создаваемый пескоструйной очисткой профиль должен иметь шероховатость минимум в 60 мкм.

По бетону: Бетон перед нанесением должен быть сухой, влажностью не более 5%, без каверн, без наличия жира, масла, солевых загрязняющих веществ, плохо держащихся старых покрытий и других загрязнений, с поверхности бетона должно быть удалено цементное молочко. Нанесение покрытия на влажный бетон (до 15%) возможно только при применении специальных грунтовок, типа «Prozask 111».

Перед окраской, для обеспечения чистоты подготовленной поверхности, всегда удаляйте пыль с помощью пылесоса. Перед началом покраски удалите любые остатки растворимых солей со всех предназначенных для окраски поверхностей, после чего поверхность грунтуется согласно рекомендованной схеме окраски.

Промывочный очиститель: диоктилфталат, дибутилфталат, толуол, ксилол.

Режимы отверждения:

Температура окружающего воздуха	Сухой на отлип	Сухой до возможного прохождения по покрытию	Время до нанесения следующего слоя		
			минимум	максимум	норма
+15 – 35°C	1 ч-2,5 ч	5-6 часов	4 часа	30 дней	12 часов
0°-+15°C	2,5- 6 часа	15 часов	10 час	30 дней	24 часа
-10°C- 0°C	6-12 часов	48 часов	18 часов	30 дней	48 часов

Физические свойства:

Критическое удлинение:	30 %
Прочность на разрыв:	35,7 МПа
Твёрдость по Shore D (ASTM D-2240):	65
Сопrotивление к стиранию на аппарате Taber (по ASTM D-4060) 1000 циклов с 1000 граммами веса:	38 мг

Использование «Prozask PAR5» должно осуществляться только после утверждения соответствующего регламента Заказчиком, Подрядчиком и Поставщиком, а при непосредственном нанесении должен присутствовать инспектор ООО «ИЦ ПРОЗАСК».

Исчерпывающие сведения относительно требований техники безопасности и необходимых мер предосторожности приводятся в спецификации по безопасности материала и на маркировке продукта.

ОТКАЗ ОТ ПРИЗНАНИЯ ВОЗМОЖНЫХ ИСКОВ:

Перед применением пользователь принимает на себя все риски и всю ответственность, какие могут возникнуть в связи с неправильным применением материала. Материал пользователем должен наноситься и применяться на основании согласованных с Производителем\Поставщиком регламентов. Вышеизложенное заявление не подлежит изменению, кроме изменения по соглашению, подписанному должностными лицами производителя.

Данный материал разработан совместно со специалистами компании ООО «ИЦ ПРОЗАСК» (Россия) и производится эксклюзивно для этой компании.

г. Москва, ул. Краснобогатырская д. 42, тел.+7 499 519 0410, www.stalprotect.ru info@stalprotect.ru