

<h3>Prozask 301 LC</h3>	<b>Цвет:</b>	Поставляется в нескольких цветах
	<b>Тип отверждения:</b> <b>Связующее:</b>	2 компонента Полиуретан & Амин
<h3>ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА</h3>	<b>Содержание</b>	
<p><b>Prozask 301 LC</b> – полимочевина для создания покрытия-мембраны методом аппаратного нанесения, разработана для антикоррозионной защиты металлических поверхностей, а также гидроизоляционной защиты бетона, кирпичных и каменных поверхностей.</p> <p>Два компонента, находящиеся в жидком состоянии, смешиваются непосредственно при распылении, вследствие чего с высокой скоростью протекает физико-химическая реакция полимеризации.</p> <p>Продукт обладает высочайшей влагостойкостью при различных климатических условиях.</p> <p>Рекомендуется для гидроизоляционной защиты инженерных сооружений из бетона, в том числе тоннелей, очистных сооружений, автомобильных мостовых конструкций и пр.</p> <p>При применении как гидроизоляция «под асфальт» для лучшей адгезии к асфальту рекомендуется применение адгезионных слоев (обратиться к поставщику)</p>	<b>твердой фазы по объему:</b>	100%
	<b>Содержание твердой фазы по весу:</b>	100%
	<b>Теоретическая укрывистость при 25мкм:</b>	39.4 м <sup>2</sup> /л
	<b>Рекомендованная толщина сухой пленки:</b>	мкм: 750 – 2500
	<b>Вязкость смолы:</b> <b>Вязкость изоцианата:</b>	1100 СПЗ при 25°C 600 СПЗ при 25°C
	<b>Температура вспышки:</b> <b>V.O.C.:</b>	149°C Нет
	<b>Время высыхания:</b> <b>Время гелеобразования:</b>	5-10 сек.
	<b>Высыхание на отлип:</b>	15-20сек.
	<b>Максимальное время до возможности нанесения следующего слоя:</b>	12 часов
	<b>Возможность нанесения бетона на покрытие Колфлекс-301ЛС</b>	через 30 минут
	<b>Катализатор:</b> <b>Коэффициент смешивания:</b>	915607 1:1
	<b>Фасовка:</b>	18.93л+18,97 л; 205 л +205 л
<h3>ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА</h3>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Создает защитную мембрану на металле, бетоне, каменной кладке, деревянных бассейнах, бункерах, всех видах труб и железобетоне.</li> <li>➤ Применяется для гидроизоляции тоннелей, мостов, эстакад и др</li> <li>➤ Высокая стойкость к кратковременному нагреванию.</li> <li>➤ Может применяться в т.ч. по геотекстильному материалу для формирования мембран в тоннелях, водоемах, резервуарах, для защиты от перелива (утечек) воды, нефтепродуктов.</li> <li>➤ Обеспечивает превосходную водонепроницаемую защиту.</li> <li>➤ Является превосходной защитой кузовов и рам грузовиков от абразивного износа.</li> <li>➤ Применяется как напольное покрытие для гаражей и крытых парковок.</li> <li>➤ Может использоваться для восстановления или замены существующей мембраны.</li> </ul> <p><b>Хранить в прохладном сухом месте.</b></p>		

## НАНЕСЕНИЕ

Наносить с помощью безвоздушного аппарата типа «Graco XP-2» с отдельной подачей компонентов с двухкомпонентным насосом, способным развивать давление в 150 атм (как минимум) при температуре 60 °С-75 °С.

Для достижения оптимальных результатов, указанных внизу в таблице, необходимо распылять материал при давлении, превышающем 190 атм и температуре до 70 °С

Перед началом окраски должна быть проведена соответствующая подготовка.

**Бетон:** новый бетон должен быть вызревшим (не менее 28 дней), поверхность должна быть чистой, без жирных пятен или следов нефтепродуктов, сухой (влажность не более 10%), очищенная от солей. Шероховатость придается машинами типа БЛАСТРАК или другими.

Температура поверхности должна быть выше точки росы.

**Сталь:** Перед обработкой пескоструйным аппаратом удалите все жиры, масла, загрязняющие вещества в соответствии с требованиями стандарта ISO 8501-1:1988 («Подготовка стальной основы перед нанесением красок и подобных покрытий»), используя растворители. Необходимо зашлифовать грубые швы сварки и острые края, удалить техническую грязь от сварки.

Обработайте пескоструйным аппаратом до минимального промышленного уровня очистки в соответствии со стандартом ISO 8501-1:1988.

После обработки пескоструйным аппаратом, очистите с помощью пылесоса или удалите всю абразивную пыль и обеспечьте сохранность подготовленной поверхности в таком состоянии до начала покраски.

Удалить любые остатки растворенных солей с предназначенной для покраски поверхности перед началом окраски.

Температура поверхности должна быть выше точки росы.

Если применяется грунтовка - то подготовка поверхности производится в зависимости от требований, предъявляемых при нанесении грунтовки. Если нанесенный слой грунтовки остается неокрашенным в течение какого-то периода времени, то любые солевые загрязнения должны быть удалены.

При необходимости - обращаться к техническим специалистам производителя или продавца.

**Исчерпывающие сведения относительно требований техники безопасности и необходимых мер предосторожности приводятся в спецификации по безопасности материала и на маркировке продукта.**

### ОТКАЗ ОТ ПРИЗНАНИЯ ВОЗМОЖНЫХ ИСКОВ

Производитель не несет ответственность за любую порчу, убыток или ущерб, прямой, случайный или косвенный, возникающий из-за неправильного применения продукта или невозможности применения продукта. Перед применением пользователь должен определить пригодность продукта для предполагаемого применения

*Данный материал разработан совместно со специалистами компании «ПРОЗАСК» (Россия) и производится эксклюзивно для этой компании:*

Москва, ул. Краснобогатырская д.42 стр1, тел. (499) 5190410, моб.тел: +7 903 1076152 [www.stalprotect.ru](http://www.stalprotect.ru) [info@stalprotect.ru](mailto:info@stalprotect.ru)