

Prozask 202

(предыдущее название-КОЛФЛЕКС 202)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Покрытие «Prozask 202» представляет собой обладающую замечательными эксплуатационными свойствами химически стойкую пленку на основе эластомера - **полимочевины**.

Материал представляет собой **двухкомпонентную систему**, в которой компоненты вступают в мгновенно протекающую реакцию, в результате которой образуется очень прочная, эластичная полимерная пленка с высокой адгезией к металлу, бетону, дереву и т.д.

«Колфлекс 202» наносится с помощью безвоздушного распылителя с отдельной подачей и подогревом компонентов и смешением компонентов в распылительном пистолете.

ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- > Обеспечивает превосходную антикоррозионную защиту стальных и железобетонных конструкций, с высокой химической стойкостью.
- > Создает защитную пленку на металле, кирпичной кладке, бетоне, деревянных емкостях, силосах, трубах всех типов и каменных плитах.
- > Обеспечивает химическую стойкость и хорошую гидроизоляцию.
- > Может применяться по геотекстильному материалу для создания выстилающей внутренней облицовки котлованов, в целях предупреждения перелива жидкостей через край, а также предотвращения разлива сточных вод, просачивания воды и нефтепродуктов.
- > Для выполнения полимерных химически стойких наливных полов.
- > Отличается высокой скоростью отверждения, в том числе при отрицательных температурах, даже при -40 град С.
- > Обладает высокой эластичностью и абразивостойкостью.
- > Соответствует требованиям ГОСТ Р 51102-97 «Покрытия полимерные дезактивируемые. Общие технические требования»
- > Может применяться для ремонта или замены существующего пленочного покрытия.
- > Повышенная влажность не влияет на полимеризацию, но уменьшает адгезию к подложке (для ее увеличения необходимо применение специальных грунтовок).
- > Обладает тепловой устойчивостью, до +150 град С. **Хранить в сухом, прохладном месте.**

Цвет:	Предлагается в различных цветах, основной - серый
Тип отверждения:	Химический т/р
Связующее вещество	ароматическая полимочевина, модифицированная эпоксидами
Содержание твердой фазы по весу:	100%
Содержание твердой фазы по объему:	100%
Теоретический расход	при толщине 1мм, 1литр/1м ²
Рекомендованная толщина сухого слоя	750-2500 мкм
Вязкость при 25 °С : (по вискозиметру Брукфелда) основа – катализатор -	800-1200 сП 800-1400 сП
Удельный вес: основа – катализатор-	1,05-1.10 1,15-1,20
Летучие органические соединения:	отсутствуют
Время высыхания: На отлив: До нанесения следующего слоя: До окончательной полимеризации	30 сек. 1 час. 24 часа
Катализатор:	915618
Коэффициент смешения:	1:1
Расфасовка:	18,93 л +18,93л, 205 л + 205л
Срок хранения:	12 месяцев

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

СМЕШИВАНИЕ И РАЗБАВЛЕНИЕ

Смывочный раствор: толуол, ксилол, бутанон.

НАНЕСЕНИЕ

Наносить безвоздушным распылителем типа «Graco XP-2» с отдельной подачей компонентов с двухкомпонентным насосом, способным развивать давление в 150 атм минимум при температуре 60 °С. Для достижения оптимальных результатов, указанных внизу в таблице, необходимо распылять материал при давлении, превышающем 190 атм и температуре до 70 °С

Перед началом окраски должна быть проведена соответствующая подготовка.

Бетон: новый бетон должен быть вызревшим (не менее 28 дней), поверхность должна быть чистой, без жирных пятен или следов нефтепродуктов, сухой (влажность не более 10%), очищенная от солей. Шероховатость придается машинами типа БЛАСТРАК или другими.

Сталь: Перед обработкой пескоструйным аппаратом удалите все жиры, масла, загрязняющие вещества в соответствии с требованиями стандарта ISO 8501-1:1988 («Подготовка стальной основы перед нанесением красок и подобных покрытий»), используя солерастворяющие составы. Необходимо зашлифовать грубые швы сварки и острые края и удалить техническую грязь от сварки.

Обработать абразивоструйным аппаратом до минимального промышленного уровня очистки в соответствии со стандартом ISO 8501-1:1988 - минимум Sa2,5. После обработки пескоструйным аппаратом, очистите с помощью пылесоса или удалите всю абразивную пыль и обеспечьте сохранность подготовленной поверхности в таком состоянии до начала покраски. Удалить любые остатки растворенных солей с предназначенной для покраски поверхности перед началом покраски.

Если применяется грунтовка - то подготовка поверхности - в зависимости от требований, предъявляемых при нанесении грунтовки.

При необходимости - обращаться к техническим специалистам производителя или продавца.

Ниже, в таблице, представлены основные параметры, описывающие режим формирования толстослойного покрытия на основе материала «**Prozask 202**»

Температура поверхности	Сухой «на отлип»	Полное высыхание	Время нанесения следующего слоя без предварительной подготовки предыдущего слоя
-40° С ÷ + 5°С	40сек.	24 часа	60 мин максимум*
+7° С	20-30сек.	20 часов	60 мин максимум*
+10° С ÷ + 38°С	20-25сек	18 часов	45 мин максимум*

*В зависимости от климатических условий.

При повторном нанесении или ремонте отвержденного покрытия на основе «Prozask 202» участок, на который будет нанесено покрытие необходимо прошкурить для создания шероховатой поверхности и обработать ацетоном.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Относительное удлинение ГОСТ 2678

250% - спустя 3 месяца

Предел прочности при разрыве ГОСТ 2678

13,6 МПа

Прочность при растяжении (по ASTM D882-97)

13,6 (н/мм²)

Сопротивление при сжатии (по ASTM D-1621-94)

270,4 кПа (деформация 13%)

Стойкость к суровым условиям (по ASTM G-63)

После 2000 часов не наблюдается растрескивание, отслаивание или нарушение целостности слоя

Стойкость к истиранию

На истирателе Табера при нагрузке 1 кг, 1000 оборотах, роликах H-19, потеря веса = 100 мг

Твердость по Шору А (по ASTM D-2240)

90-95 усл.ед.

Исчерпывающие сведения относительно требований техники безопасности и необходимых мер предосторожности приводятся в спецификации по безопасности материала и на маркировке продукта.

ОТКАЗ ОТ ПРИЗНАНИЯ ВОЗМОЖНЫХ ИСКОВ

Перед применением пользователь принимает на себя все риски и всю ответственность, какие могут возникнуть в связи с этим. Материал пользователем должен наноситься и применяться на основании согласованных с Производителем/Поставщиком регламентов. Вышеизложенное заявление не подлежит изменению, кроме изменения по соглашению, подписанному должностными лицами производителя.»

Москва, ул. Краснобогатырская д.42 стр.1 оф 418 , тел.(499)5190410

эл.адрес: info@stalprotect.ru

www.stalprotect.ru