



Prozask PAR5

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

«Prozask PAR5» представляет собой обладающий высокими эксплуатационными свойствами гибридный полиаспартический эластомерный материал аппаратного 2-компонентного холодного нанесения с высоким содержанием сухого остатка и специальных добавок для усиления антикоррозионных свойств.

Способ нанесения- безвоздушным 2х компонентным холодным распылением или специальными растяжками типа «сквиджи». Возможно также нанесение оборудованием для нанесения 1-упаковочных составов.

Основные характеристики покрытия «Prozask PAR5»

- Высокая абразиво- и ударостойкость
- Отличные гидроизоляционные и антикоррозионные свойства
- Возможность нанесения и полимеризации при низких температурах (до -25°C),
- Применяется, в основном, как самостоятельное покрытие

ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ МАТЕРИАЛА

- > Обеспечивает высокую защиту стальных и бетонных промышленных конструкций от коррозии и разрушения в процессе эксплуатации
- > Создаёт отличную гидроизоляцию промышленных стальных и бетонных конструкций сложной конфигурации
- > Имеет хорошую химстойкость образуемого покрытия, обеспечивая долгосрочную защиту металлических конструкций при периодических проливах на него растворов кислот и щелочей низкой концентрации.
- > Может наноситься непосредственно на металл, бетон и другие подложки
- > Минимальное содержание вредных растворителей, материал с высоким сухим остатком

Рекомендованные системы:

Грунтовочный слой «Prozask FerroPur» (100 микрон)/ «Prozask PAR4» (0,3-1,4 мм)

Срок хранения: 24 месяца в закрытой таре при $+25^{\circ}\text{C}$

Цвет:	Темные оттенки в цветовой гамме RAL
Связующее вещество	Производные полиаспартических смол в сочетании с полиаминно-изоцианатными связями
Содержание твердой фазы по весу:	86%
Содержание твердой фазы по объему (в смешанном с катализатором состоянии):	80%
Рекомендованная толщина мокрого слоя за один проход:	300-875 мкм
Рекомендованная толщина сухого слоя за один проход -на горизонт поверхности	240-700 мкм
-на вертикальные поверхности:	240-500 мкм
Удельный вес (в смешанном с катализатором состоянии в зависимости от цвета):	1,20-1,45 кг/л
Вязкость в смешанном состоянии	80-100 ку
Катализатор:	Каталист 55C
Коэффициент смешения:	1:1 по объему
Время высыхания для 0,5 мм сухого слоя (при различных температурах)	На «отлип» 60 мин при $+20^{\circ}\text{C}$ 2 ч при $+0^{\circ}\text{C}$ 4 ч при -10°C
Расфасовка:	Полное высыхание до набора прочности 6 ч при $+20^{\circ}\text{C}$ 12 ч при $+0^{\circ}\text{C}$ 24 ч при -10°C *- при нанесении материала безаппаратным способом указанные величины могут измениться в сторону увеличения (205+205)л, (18,93+18,93) л, (3,78л+3,78)л
Жизнеспособность в смешанном состоянии(25°C):	20 мин без дополнительного разбавления, 60 мин при 20% разбавлении растворителем DE-300 (для распыления)

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА КОМПОНЕНТОВ.

Ручное нанесение: Перед применением материала, катализатор добавляется в базовый компонент «Prozask PAR5» в соотношении по объёму 1:1, после чего следует произвести лёгкое перемешивание перед нанесением (низкооборотными смесителями) в течение 3-5 минут. Перемешивайте спокойно. Не наносите ударов по перемешиваемой массе и не создавайте воронку при размешивании. Промывочный очиститель: толуол, ксилол или ацетон

Оба компонента поставляются в отдельной таре -3,78 л в в ёмкости 11,34 л для базового компонента «Prozask PAR5» и 3,78 л катализатора соответственно. Все содержимое банки основного (Базового) компонента необходимо тщательно перемешать перед началом добавления к нему катализатора.

Аппаратное нанесение: Поставка в комплекте 18,93+18,93 л. Нанесение аппаратами типа ГРАКО ХР 35, ХР 50 или ХР70

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА.

Основное применение материала – с использованием безвоздушного распыления, как вариант- безаппаратное (ручное) нанесение с помощью инструмента (в основном, сквиджи, валики, шпатели), для чего разбавление не требуется.

Для нанесения распылением с помощью безвоздушного аппарата может потребоваться (при низких температурах нанесения) 10%-е разбавление растворителем марки DE-300 предварительно смешанного материала «Prozask PAR5».

По металлу: Вначале удалите жиры, масла, солевые загрязняющие вещества и грязь в соответствии с требованиями стандарта SSPC-SP-1 «Очистка с использованием растворителя». Промойте поверхности водой под давлением с применением солерастворяющих реагентов или подвергните ее очистке паром для удаления любых остатков растворимых солей. Для полной «перекраски» подвергшихся старению алкидных покрытий или более старых покрытий следуйте требованиям стандарта SSPC-SP-1. При применении грунтовки по металлу следуйте требованиям по достижению стандарта, необходимого для нанесения данного типа грунтовки. Создаваемый пескоструйной очисткой профиль должен быть глубиной 35-60 мкм.

По бетону: Бетон перед нанесением должен быть сухой, влажностью не более 5%, без каверн, без наличия жира, масла, солевых загрязняющих веществ, плохо держащихся старых покрытий и других загрязнений.

Перед окраской всегда удаляйте с помощью пылесоса или иным образом любую пыль, грязь и мусор для обеспечения чистоты подготовленной поверхности. Всегда удаляйте техническую грязь от сварки и заглаживайте грубые сварные швы и острые края.

Перед началом покраски удалите любые остатки растворимых солей со всех предназначенных для окраски поверхностей, после чего поверхность при необходимости грунтуется согласно рекомендованной схеме окраски.

Режимы отверждения:

Температура окруж. воздуха	Сухой на отлип	Сухой до возможного прохождения по покрытию	Время до нанесения следующего слоя		
			минимум	максимум	норма
15-25С	60 мин	5-6 часов	4 часа	30 дней	12 часов
0С	3 часа	15 часов	10 час	30 дней	24 часа
-10 –0С	18-20 часов	48 часов	18 часов	30 дней	48 часов

Физические свойства:

Свойства при работе на растяжение: (ASTM D-412-C): Критическое удлинение: 30 %

Сопротивление разрыву: (ASTM D-624-C2) - Прочность при разрыве: не менее 35,7 Мпа

Твёрдость:(ASTM D-2240): 65 Shore D

Сопротивление к стиранию на аппарате Taber: (по ASTM D-4060) 1000 циклов с 1000 граммами веса

Тип абразивной насадки	Средняя потеря веса
CS-17	38 мг
H-18	550 мг

Исчерпывающие сведения относительно требований техники безопасности и необходимых мер предосторожности приводятся в спецификации по безопасности материала и на маркировке продукта.

ОТКАЗ ОТ ПРИЗНАНИЯ ВОЗМОЖНЫХ ИСКОВ

Перед применением пользователь принимает на себя все риски и всю ответственность, какие могут возникнуть в связи с неправильным применением материала. Материал пользователем должен наноситься и применяться на основании согласованных с Производителем/Поставщиком регламентов. Вышеизложенное заявление не подлежит изменению, кроме изменения по соглашению, подписанному должностными лицами производителя.

Данный материал разработан компанией совместно со специалистами компании ООО «ИЦ ПРОЗАСК» (Россия) и производится эксклюзивно для этой компании.

Москва, ул. Краснобогатырская д.42, тел +7 499 5190410, +7 903 1076152, www.stalprotect.ru info@stalprotect.ru
ООО «ИЦ ПРОЗАСК»