

Решение для строительства — MASTERBENT

Описание продукта	Бентонитовые маты MASTERBENT — рулонный геосинтетический материал, который представляет собой иглопробивной каркас, состоящий из тканого и нетканого материалов, внутри которого помещены гранулы натриевого бентонита. Выпускается по СТО 87299967.004-2015 «Материалы геосинтетические бентонитовые рулонные вида Masterbent».				
Назначение	Гидроизоляция горизонтальных и вертикальных поверхностей подземных, заглубленных частей зданий и сооружений различного назначения, а также в конструкциях автомобильных и железных дорог, аэродромов, в гидротехническом строительстве.				
Преимущества	<ul style="list-style-type: none"> – «Самозалечивание» — восстановление гидроизоляционных свойств материала при механических повреждениях (проколах, порезах, прорастаниях корней); – Высокие гидроизоляционные свойства; – Высокая прочность, устойчивость к разрыву и повреждениям; – Экономичность и простота укладки; – Долговечность; – Экологичность. 				
Сертификаты, разрешения	<ul style="list-style-type: none"> – Сертификат соответствия ГОСТ Р; – Протоколы норм радиационной безопасности; – Сертификат соответствия продукции и системы контроля качества требованиям ЕС, Институт строительной техники (Instytut Techniki Budowlanej), Польша; – Свидетельство об аттестации испытательной лаборатории; – Сертификат соответствия системы менеджмента качества ГОСТ ISO 9001:2011. 				
Данные о материале	Состав	<ul style="list-style-type: none"> - Тканый полипропилен толщиной 160 мкм - Нетканый полипропилен толщиной 200 мкм - Бентонитовые гранулы 			
	Вариативность	С дублирующим слоем полиэтиленовой пленки толщиной 180 мкм			
	Особые условия	Допускается наличие полимерных добавок			
Технические характеристики	Марка	MASTER-BENT	MASTER-BENT L	MASTER-BENT P	MASTER-BENT LP
	Содержание бентонита, кг/м ²	5,0	5,0	5,0	5,0
	Полимерная добавка к бентониту	–	–	+	+
	Ламинированный слой	–	+	–	+
	Коэффициент фильтрации, м/сек, не более	1x10 ⁻¹¹	в/н	0,7x10 ⁻¹¹	в/н
	Интенсивность потока, м ³ /м ² сек, не более	4,5x10 ⁻⁹	в/н	1,5x10 ⁻⁹	в/н
	Разрывная нагрузка, кН/м, не менее				
	-продольное направление	12	12	12	12
	-поперечное направление	7	7	7	7
	Сопrotивление статическому продавливанию, кН, не менее	2,0	2,2	2,0	2,2
	Линейные размеры: ширина x длина, м	1,15x5; 2,5x10	1,15x5; 2,5x10	1,15x5; 2,5x10	1,15x5; 2,5x10
Масса рулона, кг	31;	32;	31;	32;	
	132	140	132	140	

Общество с ограниченной ответственностью «БентИзол»



Упаковка и хранение	<p>Рулоны 2,5x10 м наматываются на сердечник и упаковываются в герметичный рукав из полиэтиленовой пленки. На торцах рулона рукав стянут пластмассовой стяжкой. Комплектуется текстильными стропами для погрузки-разгрузки.</p> <p>Рулоны 1,15x5 м, увязанные клейкой лентой, укладываются на деревянные поддоны (35 рулонов/поддон) и упаковываются стрейч-пленкой вместе с поддоном.</p> <p>Материал хранят в крытых складских помещениях или под навесами, обеспечивающими защиту от воздействий влаги, солнца, механических и химических повреждений. Не допускается транспортировка и хранение материалов в непосредственной близости с легковоспламеняющимися веществами, нагревательными приборами и другими пожароопасными источниками в соответствии с ГОСТ 12.1.004. Не допускается размещение сверху уложенных рулонов других грузов и материалов.</p>
Подготовка поверхности	<p>Очистка поверхности и устранение имеющихся дефектов — при необходимости. Основание может быть влажным, но категорически не допускается наличие луж (открытой воды). Стоячая вода должна быть в обязательно удалена с изолируемой поверхности.</p>
Устройство изоляции	<p>В зависимости от размеров изолируемой поверхности может производиться вручную либо при помощи грузоподъемного оборудования.</p> <p>Крепление бентонитовых матов на вертикальных поверхностях, «черной стороной к конструкции», осуществляется одним из следующих способов:</p> <ol style="list-style-type: none">1. на готовую конструкцию — с помощью тарельчатых дюбелей, дюбелей с прешайбой или пристрелкой монтажным пистолетом через металлическую ленту;2. к внутренней поверхности внешней деревянной опалубки стены фундамента — с помощью строительного степлера, монтажного пистолета, оставляя запас материала вне опалубки не менее 30 см. <p>Для предотвращения смещения бентонитовые маты могут прибиваться к изолируемой поверхности вдоль продольных и поперечных нахлестов гвоздями со специальными прокладками с шагом 40-50 см.</p> <p>При наличии ламинирующего слоя, ламинированным слоем укладывают к той поверхности, которая считается наиболее агрессивной. В местах нахлестов ламинирующий слой отгибается, мат укладывается «мат к мату», «пленка к пленке».</p> <p>На горизонтальные поверхности маты укладываются с продольной величиной нахлестки не менее 15 см и поперечной величиной нахлестки не менее 30 см. Поперечные стыки смежных полотнищ должны быть смещены относительно друг друга не менее чем на 30 см. Места нахлестов просыпаются бентонитовыми гранулами.</p>
Здоровье и безопасность	<p>Материалы в условиях хранения, монтажа и эксплуатации не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и не оказывают вредного влияния на организм человека.</p> <p>Работа с материалами не требует специальных мер предосторожности.</p>
Гарантии изготовителя	<p>Рекомендуемый срок хранения с даты изготовления:</p> <p>MASTERBENT, MASTERBENT L – 2 года;</p> <p>MASTERBENT P, MASTERBENT LP – 8 месяцев.</p>
Срок эксплуатации	<p>Срок эксплуатации не ограничен.</p>

Общество с ограниченной ответственностью «БентИзол»